

ANTICONGELANTE SP PREMEZCLADO 50/50

Provee óptima protección contra el punto de congelación, ebullición, erosión por cavitación, corrosión e incrustación para todas las aplicaciones de sistemas de enfriamiento. Debido a su precarga de SCA (aditivo suplementario para anticongelante) no requiere de SCAs en el llenado inicial y asegura la química apropiada en cada relleno. Este producto es compatible con Pencool 2000 y 3000, así como con todos los otros SCAs. Se recomienda para autobuses, tractores, tractocamiones, maquinaria para construcción y agrícola. Cubre o excede las especificaciones ASTM D4985, ASTM D6210, ATA TMC RP 329, ESE M97B44-A, Ford M97B44-A y Ford WSS-M97B51-AI.



BENEFICIOS:

- Punto de congelación sin diluir: -37 °C
- Punto de ebullición sin diluir: 108 °C
- Punto de ebullición sin diluir y con tapón de 15 psi: 128 °C

PRESENTACIONES:



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TÍPICAS:

Pruebas	Método ASTM	Valores
Gravedad específica (15/15.5) °C	D1122	1.07-1.10
Agua % Peso	D1123	50
Congelación 100% °C	D1177	-37
Ebullición al 100% °C	D1120	108
pH al 50% en agua destilada	D1287	10
Prueba de corrosión en cobre, aluminio, acero y bronce	D1284	Pasa