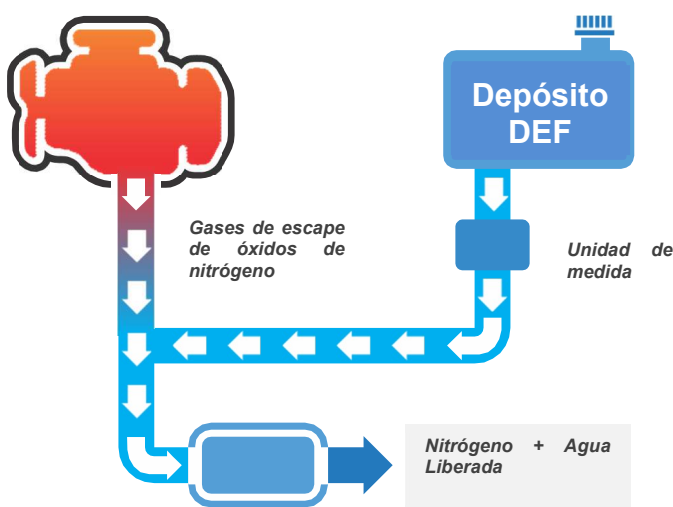


DIESEL EXHAUST FLUID (DEF) FLUIDO PARA SISTEMAS DE ESCAPE A DIESEL

DESCRIPCIÓN

DEF, conocido como Ad Blue® en Europa, es un químico reactivo basado en urea diseñado específicamente para utilizarse en sistemas SCR (Reductor Catalítico Selectivo) para reducir emisiones NOx y convertirlos en nitrógeno y agua. DEF es un producto preparado a partir de urea pura con agua desionizada para crear una solución al 32.5%.



BENEFICIOS

- No tóxico y no contaminante
- No flamable
- Incoloro y estable
- No Riesgoso
- Fácil de usar- no requiere manipulación especial.

APLICACIONES Y MODO DE USO

DEF es utilizado en una gran variedad de necesidades agrícolas y ambientales. Cumple y excede los requerimientos para ISO-22241-1, API y OEM.

El uso de DEF está directamente relacionado con el consumo del combustible. Se espera que el DEF se consuma en una proporción de 50 a 1 con el diésel (por cada 50 galones de diésel consumido, se utilizará un galón de DEF).

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

El rango ideal de temperatura ideal de almacenamiento del producto es de -11°C a 30°C, esto con el fin de evitar el congelamiento y maximizar su vida de anaquel. Se recomienda almacenar en un lugar fuera de la luz solar. Según los estándares de la ISO-22241-1, los materiales recomendados y NO recomendados para estar en contacto con el producto son:

RECOMENDADOS:

- Aceros austeníticos de alta aleación al Cr-Ni-Mo o acero inoxidable 304 (S30400), 304L (S30403), 316 (S31600) Y 316L (S31603) de acuerdo con ASTM A240, ASTM A276 y ASTM A312
- Titanio
- Aleaciones de Ni-Mo-Cr-Mn-Cu-Si-Fe, p. Ej. Hastelloy c / c-276
- Polipropileno, libre de aditivos
- Polietileno, libre de aditivos
- Perfluoroalkoxyl Alkane (PFA), libre de aditivos
- Polifluoroetileno (PFE), libre de aditivos
- Fluoruro de polivinilideno (PVDF), libre de aditivos
- Politetrafluoroetileno (PTFE), libre de aditivos

- Copolímeros de fluoruro de vinilideno y hexafluoropropileno, libres de aditivos

NO RECOMENDADOS

- Aceros al carbono, carbono recubierto de zinc
- Aceros y hierro suave
- Metales no ferrosos y aleaciones: Cobre, aleaciones de cobre, zinc, plomo
- Soldaduras que contienen plomo, plata, zinc o cobre
- Aluminio, aleaciones de aluminio
- Magnesio, aleaciones de magnesio
- Plásticos o metales recubiertos de níquel

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO	VALOR TÍPICO
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Contenido de Urea, %	IR	32.5
Índice de Refracción	IR	1.3821

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en www.grupogonher.com